**濮阳市广源油脂有限公司年加工7.2万吨**

**花生油及浸出生产线改扩建项目竣工**

**环境保护验收（固废调查）报告表**

建设单位: 濮阳市广源油脂有限公司

编制单位： 濮阳市广源油脂有限公司

二零二零年十一月

**建设单位法人代表:** （签字）

**编制单位法人代表:** （签字）

**项 目 负 责 人:**

**填 表 人：**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设单位：濮阳市广源油脂有限公司（盖章） | 编制单位：濮阳市广源油脂有限公司（盖章） |
| 电 话：13503936039 | 电 话：13503936039 |
| 邮 编：457400 | 邮 编：457400 |
| 地 址：濮阳市南乐县产业集聚区傅潭路东段 | 地 址：濮阳市南乐县产业集聚区傅潭路东段 |

**表一**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年加工7.2万吨花生油及浸出生产线改扩建项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 濮阳市广源油脂有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 改扩建 √ 技改 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 濮阳市南乐县产业集聚区傅潭路东段 | | | | |
| 主要产品名称 | 花生油、花生粕、浸出油 | | | | |
| 设计生产能力 | 72000吨花生油、175624.5吨花生粕、7324吨浸出油 | | | | |
| 实际生产能力 | 72000吨花生油、175624.5吨花生粕、7324吨浸出油 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2019年6月 | 开工建设时间 | 2019年8月 | | |
| 调试时间 | 2020.04.20~  2020.10.16 | 验收现场监测时间 | 2020.05.15~2020.05.16  2020.07.02~2020.07.03 | | |
| 环评报告表  审批部门 | 南乐县环境保护局 | 环评报告表  编制单位 | 河南汇能阜力科技有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 投资总概算 | 2000万元 | 环保投资总概算 | 72万元 | 比例 | 3.6% |
| 实际总概算 | 2000万元 | 环保投资 | 72万元 | 比例 | 3.6% |
| 项目概括 | 项目位于濮阳市南乐县产业集聚区傅潭路东段，南侧紧邻傅潭路，隔傅潭路为凯嘉工艺，北侧紧邻聚源路，隔聚源路为红高粱面业，西侧紧邻和美饲料，东侧紧邻隆盛生物。  项目总投资为2000万元，环保投资为72万元，占总投资的3.6%。本项目劳动定员116人，每天3班工作，每班工作8小时，年工作300天。  项目单位于2020年4月5日竣工，竣工信息已于2020年4月7日网站公示；2020年4月20日-2020年10月16日进行调试，于2020年4月10日网站公示。  受濮阳市广源油脂有限公司委托，洛阳黎明检测服务有限公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。根据现场勘察及资料调研情况，洛阳黎明检测服务有限公司制定了该项目监测方案，并于2020年5月15日～16日及2020年7月2日~3日依据国家有关环境监测技术规范进行了监测。针对该项目环保设施污染物排放浓度和排放总量的监测结果和现场情况的勘查，并依据有关国家标准，我公司编制了本监测报告。 | | | | |
| 验收监测依据 | 1.1 《建设项目环境保护管理条例》 国务院令第682号；  1.2 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》 国家环境保护总局令第13号；  1.3《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017] 4号；  1.4《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（生态环境部[2018]9号）；  1.5《濮阳市广源油脂有限公司年加工7.2万吨花生油及浸出生产线改扩建项目环境影响报告表》 河南汇能阜力科技有限公司；  1.6 《濮阳市广源油脂有限公司年加工7.2万吨花生油及浸出生产线改扩建项目环境影响报告表的批复》 （南乐县环境保护局，乐环审表[2019]46号，2019年8月27日）；  1.7 《河南省企业投资项目备案表》南乐县发展和改革委员会备案，项目编号为：2018-410923-13-03-071208；  1.8一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；  1.9危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.1工程概括  **表二**  项目位于濮阳市南乐县产业集聚区傅潭路东段，南侧紧邻傅潭路，隔傅潭路为凯嘉工艺；北侧紧邻聚源路，隔聚源路为红高粱面业；西侧紧邻和美饲料；东侧紧邻隆盛生物。  项目总投资为2000万元，环保投资为72万元，占总投资的3.6%。本项目劳动定员116人，每天3班工作，每班工作8小时，年工作300天。  项目生产过程中涉及使用的主要生产设备情况见表2-1，环评及批复阶段建设内容与实际建设内容见表2-2，主要原辅材料见2-3。  表2-1 项目主要设备情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评批复及要求 | | | | 实际情况 | | | 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 数量 | 与环评是否一致 | 备注 | | **浸出油项目** | | | | | | | 膨化车间 | | | | | | | 1 | 预处理炒锅 | ZYC | 1 | 一致 | / | | 2 | 榨饼机 | 320 | 1 | 一致 | / | | 3 | 进料刮板 | 32 | 1 | 一致 | / | | 包装车间 | | | | | | | 4 | 麦式刮板 | 32 | 2 | 一致 | / | | 5 | 输送带 | / | 2 | 一致 | / | | 6 | 布袋式除尘器 | 48 | 1 | 一致 | / | | 7 | 接包袋机 | D-100 | 2 | 一致 | / | | 卸车台 | | | | | | | 8 | 麦式刮板 | / | 2 | 一致 | / | | 9 | 输送带 | / | 6 | 一致 | / | | 10 | 凉水塔 | GFRL-400 | 1 | 一致 | / | | 11 | 事故池 | 15M×12M×4M | 3 | 一致 | / | | 浸出车间 | | | | | | | 12 | 除味塔 | 100cm×600cm | 1 | 一致 | / | | 13 | 布袋式除尘器 | 48 | 1 | 一致 | / | | 14 | 接包机 | D-100 | 1 | 一致 | / | | 15 | 溶剂贮存罐 | 15 | 1 | 一致 | / | | 16 | 密封车间 | 15M×18M | 2 | 一致 | / | |
| 续表2-1 项目主要设备情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评批复及要求 | | | | 实际情况 | | | 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 数量 | 与环评是否一致 | 备注 | | 17 | 拖链式浸出器 | JT250A | 1 | 一致 | / | | 18 | 蒸脱机 | DTC250×7 | 1 | 一致 | / | | 19 | 密封旋转输送机 | LSM35 | 2 | 一致 | / | | 20 | 旋液分离器 | XY-NT-D15 | 1 | 一致 | / | | 21 | 长管蒸发器（第一蒸发器） | ZFQ120 | 1 | 一致 | / | | 22 | 长管蒸发器（第二蒸发器） | ZFQ40E1602 | 1 | 一致 | / | | 23 | 碟盘汽提塔 | DQT80 | 1 | 一致 | / | | 24 | 列管冷凝器 | WLN80×6 | 4 | 一致 | / | | 25 | 分水组合柜 | FSG200×600 | 1 | 一致 | / | | 26 | 尾气解析塔 | JXT35S1601 | 1 | 一致 | / | | 27 | 尾气吸收塔 | XST35×780 | 1 | 一致 | / | | 28 | 蒸汽加热器 | JRO10E1603 | 4 | 一致 | / | | 29 | 溶剂加热器 | JRJ4B1603 | 1 | 一致 | / | | 30 | 石蜡加热器 | JRL10E1602 | 1 | 一致 | / | | 31 | 蒸汽分配器 | EPQ219S1608 | 3 | 一致 | / | | 32 | 油罐 | AG120×160 | 1 | 一致 | / | | 33 | 平衡塔 | PHT35 | 1 | 一致 | / | | 34 | 湿式普集器 | SPQ120 | 1 | 一致 | / | | 35 | 花生饼粉碎机 | / | 3 | 一致 | / | | 花生油项目 | | | | | | | 压榨车间 | | | | | | | 36 | 蒸炒锅 | ZYC | 1 | 一致 | / | | 37 | 高效清理筛 | TOLZ | 1 | 一致 | / | | 38 | 破碎机 | PYJ | 1 | 一致 | / | | 39 | 密闭自动排查机 | LYZ | 1 | 一致 | / | | 40 | 提升机1号 | JB | 1 | 一致 | / | | 41 | 提升机2号 | JB | 1 | 一致 | / | | 42 | 提升机3号 | JB | 1 | 一致 | / | | 43 | 提升机4号 | JB | 1 | 一致 | / | | 44 | 榨油机5台 | A-3 | 1 | 一致 | / | |
| 续表2-1 项目主要设备情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评批复及要求 | | | | 实际情况 | | | 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 数量 | 与环评是否一致 | 备注 | | 45 | 磁力清选机 | SCX | 1 | 一致 | / | | 46 | 括板 | MCWF | 3 | 一致 | / | | 47 | 立绞笼 | TL | 1 | 一致 | / | | 48 | 平绞笼 | TT | 4 | 一致 | / | | 49 | 轧胚机 | CT | 1 | 一致 | / | | 50 | 除尘器 | / | 3 | 一致 | / | | 51 | 紫外线除味器 | / | 1 | 一致 | / | | 52 | 三缸泵 | / | 1 | 一致 | / | | 53 | 压缩机 | / | 1 | 一致 | / | | 54 | 过滤机 | / | 1 | 一致 | / | | 55 | 风机 | / | 1 | 一致 | / | | 56 | 刹克龙下料机 | / | 1 | 一致 | / | | 精炼车间 | | | | | | | 57 | 炼油锅 | D-20T | 12 | 一致 | / | | 58 | 出油泵 | KCB-200 | 1 | 一致 | / | | 59 | 抽油泵 | KCB-300 | 1 | 一致 | / | | 60 | 机动泵 | KCB-83.3 | 1 | 一致 | / | | 61 | 水箱 | T-2.5T | 1 | 一致 | / | | 62 | 热水罐 | D-3.0T | 1 | 一致 | / | | 63 | 碱罐 | D-3.0T | 1 | 一致 | / | | 64 | 脱色真空泵 | LZJZ-80 | 2 | 一致 | / | | 65 | 水循环泵 | ISW100-160 | 2 | 一致 | / | | 66 | 循环水箱 | T-4.0T | 2 | 一致 | / | | 67 | 脱色罐 | D-12T | 2 | 一致 | / | | 68 | 脱色泵 | RYH50-32-200 | 2 | 一致 | / | | 69 | 螺旋换热器 | 30(立方米) | 1 | 一致 | / | | 70 | 脱色进油泵 | 4KW | 2 | 一致 | / | | 71 | 外罐区 | 120吨 | 3 | 一致 | / | | 72 | 外罐区 | 450吨 | 3 | 一致 | / | | 73 | 西库内罐 | 100吨 | 8 | 一致 | / | | 74 | 脱色塔 | 3.5T | 1 | 一致 | / | |
| 续表2-1 项目主要设备情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评批复及要求 | | | | 实际情况 | | | 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 数量 | 与环评是否一致 | 备注 | | 75 | 干燥塔 | 1.5T | 1 | 一致 | / | | 76 | 白土混合罐 | 1.5T | 1 | 一致 | / | | 77 | 干燥塔出油泵 | ISW40-32-100 | 1 | 一致 | / | | 78 | 脱色过滤机 | 36(平方米) | 2 | 一致 | / | | 79 | 布袋过滤器 | PL-2 | 2 | 一致 | / | | 80 | 污油罐 | D-8T | 1 | 一致 | / | | 81 | 污油出油泵 | RYH40-25-120 | 1 | 一致 | / | | 82 | 白土罐 | / | 1 | 一致 | / | | 83 | 脱色暂存罐 | D-20T | 1 | 一致 | / | | 84 | 暂存罐出油泵 | RYH40-25-120 | 1 | 一致 | / | | 85 | 空气压缩机 | ZV-1.2/7 | 1 | 一致 | / | | 86 | 饱和蒸汽发生器 | ZD-4-0.4 | 2 | 一致 | / | | 87 | 脱臭进油泵 | RYH50-32-200 | 2 | 一致 | / | | 88 | 1号塔（脱臭） | TD-65-80 | 1 | 一致 | / | | 89 | 1号出油泵 | HPG5.5 | 1 | 一致 | / | | 90 | 2号塔（脱酸） | TD-20-80 | 1 | 一致 | / | | 91 | 2号出油泵 | HPG5.5 | 1 | 一致 | / | | 92 | 成品箱 | T-5T | 1 | 一致 | / | | 93 | 螺旋换热器 | M-30平方米 | 2 | 一致 | / | | 94 | 螺旋换热器 | M-50平方米 | 4 | 一致 | / | | 95 | 螺旋换热器 | M-80平方米 | 1 | 一致 | / | | 96 | 脂肪酸捕集器 | ZFP-10-1 | 2 | 一致 | / | | 97 | 脂肪酸换热器 | M-10平方米 | 1 | 一致 | / | | 98 | 冷凝器 | ZD-5-0.4 | 1 | 一致 | / | | 99 | 脂肪酸罐 | D-5 | 1 | 一致 | / | | 100 | 脂肪酸贮罐 | D-50 | 3 | 一致 | / | | 101 | 脂肪酸泵 | HP4 | 1 | 一致 | / | | 102 | 四级蒸汽泵 | ZP20+120-1 | 1 | 一致 | / | | 103 | 四级罗茨真空泵 | JZIS-1200 | 2 | 一致 | / | | 104 | 真空水循环泵 | IS150-125-315 | 2 | 一致 | / | | 105 | 冷却塔 | GFRL-400 | 2 | 一致 | / | |
| 续表2-1 项目主要设备情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评批复及要求 | | | | 实际情况 | | | 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 数量 | 与环评是否一致 | 备注 | | 106 | 循环水泵 | ZYWQ200-320-16 | 1 | 一致 | / | | 107 | 成品布袋过滤器 | PL-4 | 4 | 一致 | / | | 108 | 储油罐 | D--150T | 6 | 一致 | / | | 109 | 油泵 | KCB-200 | 3 | 一致 | / | | 110 | 出油泵 | YHCB-50 | 1 | 一致 | / | | 111 | 配电盘 | / | 1 | 一致 | / | | 112 | 深井泵 | / | 1 | 一致 | / | | 113 | 工业洗衣机 | SX500 | 1 | 一致 | / | | 114 | 三足离心机 | SS800 | 1 | 一致 | / | | 115 | 压力罐 | D-15T | 2 | 一致 | / | | 116 | 导热油泵 | RY100-65-200 | 4 | 一致 | / | | 117 | 高位槽 | D-3T | 2 | 一致 | / | | 118 | 低位槽 | D-5T | 2 | 一致 | / | | 119 | 水泵 | KDP50-16SX12 | 2 | 一致 | / | | 120 | 软水处理机 | / | 3 | 一致 | / | | 121 | 加压泵 | IPG40-160 | 1 | 一致 | / | | 122 | 冷制机 | TCA202CH | 1 | 一致 | / | | 123 | 循环泵 | IRG65-125 | 2 | 一致 | / | | 124 | 冷液箱 | T-10T | 1 | 一致 | / | | 125 | 搅拌罐 | D-15T-5.5 | 4 | 一致 | / | | 126 | 结晶罐 | D-15T-5.5 | 3 | 一致 | / | | 127 | 过滤机 | BMY/890 | 4 | 一致 | / | | 128 | 出油泵 | KCB-300 | 1 | 一致 | / | | 129 | 油泵 | RYH50-32-200 | 3 | 一致 | / | | 130 | 发电机组 | / | 1 | 一致 | / | | 131 | 旋液分离器 | TLXN.80 | 1 | 一致 | / | | 132 | 蒸汽分水器 | SF.12 | 1 | 一致 | / | | 133 | 电动葫芦 | CD1T | 1 | 一致 | / | | 134 | 白土定量装置 | PDL.16 | 1 | 一致 | / | | 135 | 水分配器 | ¢325 | 1 | 一致 | / | |
| 续表2-1 项目主要设备情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评批复及要求 | | | | 实际情况 | | | 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 数量 | 与环评是否一致 | 备注 | | 136 | 水喷射泵 | PSB.320 | 1 | 一致 | / | | 137 | 压力罐 | Pn-026 | 1 | 一致 | / | | 138 | 轻型立式多级离心泵 | / | 2 | 一致 | / | | 139 | 轻型立式多級离心泵 | / | 2 | 一致 | / | | 140 | RY风冷式热油泵 | / | 2 | 一致 | / | | 共用设备 | | | | | | | 141 | 锅炉 | 6T | 1 | 一致 | / | | 142 | 10T | 1 | 一致 | / | | 143 | 有机热载体炉 | 2T | 1 | 一致 | / | | 144 | 导热油炉 | 2T | 1 | 一致 | / | | 145 | 污水处理设备 | 一级水处理 | 1 | 一致 | / | | 146 | 二级水处理 | 1 | 一致 | / | | 成品罐装线 | | | | | | | 147 | 袋式过滤机 | / | 1 | 一致 | / | | 148 | 储存罐 | / | 1 | 一致 | / | | 149 | 轻型立式多级离心机 | / | 1 | 一致 | / | | 150 | 灌装机 | / | 1 | 一致 | / | | 151 | 检验机 | / | 1 | 一致 | / | | 152 | 封口机 | / | 1 | 一致 | / | | 153 | 打包机 | / | 1 | 一致 | / | | 154 | 不锈钢链条传动 | / | 1 | 一致 | / |   本项目生产设备与环评及批复一致。 |
| 表2-2 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目名称 | 环评及批复要求 | | | 实际情况 | | | 工程类别 | 工程名称 | 工程内容 | | 与环评是否一致 | 变更情况 | | 主体工程 | 精装车间 | 1层，钢架结构，建筑面积195m2 | | 一致 | 无 | | 精炼车间 | 1层，钢架结构，建筑面积552m2 | | 一致 | 无 | | 碱炼车间 | 1层，钢架结构，建筑面积65m2 | | 一致 | 无 | | 预榨车间 | 1层，钢架结构，建筑面积600m2 | | 一致 | 无 | | 初清车间 | 1层，钢架结构，建筑面积828m2 | | 一致 | 无 | | 进料车间 | 1层，钢架结构，建筑面积150m2 | | 一致 | 无 | | 储运工程 | 原料库 | 1层，钢架结构，建筑面积6300m2 | | 一致 | 无 | | 成品库 | 1层，钢架结构，建筑面积810m2 | | 一致 | 无 | | 成品油罐区 | 露天，建筑面积540m2 | | 一致 | 无 | | 成品暂存罐 | 1层，钢架结构，建筑面积207m2 | | 一致 | 无 | | 包装材料库 | 1层，钢架结构，建筑面积182m2 | | 一致 | 无 | | 成品粕库 | 1层，钢架结构，建筑面积1125m2 | | 一致 | 无 | | 储运工程 | 办公楼及化验室 | 2层，砖混结构，建筑面积1200m2 | | 一致 | 无 | | 配电室 | 建筑面积15m2 | | 一致 | 无 | | 配电室 | 建筑面积10m2 | | 一致 | 无 | | 真空泵室 | 建筑面积20m2 | | 一致 | 无 | | 配电室 | 建筑面积65m2 | | 一致 | 无 | | 锅炉车间 | 1层，钢架结构，建筑面积150m2 | | 一致 | 无 | | 锅炉车间 | 1层，钢架结构，建筑面积100m2 | | 一致 | 无 | | 事故水池 | 建筑面积300m2 | | 一致 | 无 | | 凉水池 | 建筑面积400m2 | | 一致 | 无 | | 门卫室 | 建筑面积20m2 | | 一致 | 无 | | 公用工程 | 给水 | 产业集聚区管网供给 | | 一致 | 无 | | 排水 | 雨污分流 | | 一致 | 无 | | 供电 | 产业集聚区电网供给 | | 一致 | 无 | | 供气 | 产业集聚区燃气管网 | | 一致 | 无 | | 环保工程 | 废气治理 | 6T燃气锅炉废气 | 低氮燃烧+高温袋式除尘器+15m排气筒 | 一致 | 无袋式除尘器，与2T锅炉废气共用一根排气筒，实际为备用 | |
| 续表2-2 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目名称 | 环评及批复要求 | | | 实际情况 | | | 工程类别 | 工程名称 | 工程内容 | | 与环评是否一致 | 变更情况 | | 环保工程 | 废气治理 | 10T燃气锅炉废气 | 低氮燃烧+高温袋式除尘器+15m排气筒 | 一致 | 无袋式除尘器 | | 2T导热油炉废气 | 低氮燃烧+高温袋式除尘器+15m排气筒 | 一致 | 无袋式除尘器 | | 2T导热油炉废气 | 低氮燃烧+高温袋式除尘器+15m排气筒 | 一致 | 无袋式除尘器，与6T共用一根排气筒，实际为备用 | | 生产过程异味 | 压榨车间紫外线除味+15m排气筒1套 | 一致 | 压榨车间实际为等离子光氧一体机设备（原理与紫外线除味器一致） | | 浸出车间碱液喷淋+15m排气筒1套 | 一致 | 无 | | 精炼车间碱液喷淋+15m排气筒1套 | 一致 | 无 | | 花生饼上料输送粉尘 | 无组织 | 不一致 | 实际为1套袋式除尘器+15m高排气筒 | | 花生粕称重粉尘 | 袋式除尘器+15m排气筒1套 | 一致 | 无 | | 花生粕包装粉尘 | 袋式除尘器+15m排气筒1套 | 一致 | 无 | | 压榨车间花生米清理破碎蒸炒废气 | 旋风除尘器+15m排气筒 | 一致 | 压榨车间花生米清理实际为旋风除尘器；压榨车间花生米破碎蒸炒废气即为压榨车间生产过程异味，所用设备为等离子光氧一体机设备 | |
| 续表2-2 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目名称 | 环评及批复要求 | | | 实际情况 | | | 工程类别 | 工程名称 | 工程内容 | | 与环评是否一致 | 变更情况 | | 环保工程 | 废气治理 | 花生饼破碎粉尘 | 袋式除尘器+15m排气筒 | 一致 | 无 | | 浸出车间饼粕蒸脱、毛油蒸发、汽提等工序正己烷逸出产生的非甲烷总烃 | 冷凝器回收+光氧催化+活性炭吸附+15m高排气筒 | 不一致 | 实际有冷凝器回收装置和旋风除尘器+碱液喷淋塔+15m高排气筒 | | 食堂油烟 | 油烟净化装置+高于屋顶排放 | 一致 | 无 | | 污水处理站恶臭 | 污水处理设施采用半地埋式，可能产生异味的池体分别设置空气管，加强绿化 | 一致 | 无 | | 废水治理 | 生活污水和生产废水 | 生活污水经化粪池预处理后与生产废水一同进入厂区污水处理站（AO工艺）处理达标后排入南乐县污水处理厂进行进一步处理 | 一致 | 无 | | 固废治理 | 脱色工段废白土、精炼车间油脚、滤渣、污水处理站隔油池油泥、包装材料 | 25m2固废堆场暂存，定期外售 | 一致 | 无 | | 污水站污泥 | 南乐县垃圾填埋场填埋 | 一致 | 无 | | 生活垃圾 | 收集后交由环卫部门统一处理 | 一致 | 无 | | 废树脂、废导热油、废灯管 | 5m2危废暂存间暂存，有资质单位回收处理 | 一致 | 无 | | 噪声治理 | 基础减振、隔声、消声 | | 一致 | 无 | | 环境风险 | 油罐区地面硬化并设置围堰，同时建设300 m3事故废水收集池 | | 一致 | 无 |   本项目实际建设内容优于环评，更贴合实际生产。 |
| 原辅材料：  表2-3 项目主要原辅材料一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 单位 | 年用量 | 备注 | | 1 | 花生米 | 吨 | 180000 | 外购 | | 2 | 脱色白土 | 吨 | 5 | 外购 | | 3 | 花生饼 | 吨 | 183102 | 外购 | | 4 | 正己烷 | 吨 | 0.8 | 外购 | | 5 | 磷酸 | 吨 | 8 | 外购 | | 6 | 盐酸 | 吨 | 0.02 | 外购 | | 7 | 氯化钠 | 吨 | 6 | 外购 | | 8 | 珍珠岩 | 吨 | 2 | 外购 | | 9 | 水 | 吨 | 24240 | 产业集聚区自来水厂 | | 10 | 电 | 万kw·h | 225 | 产业集聚区电网 | | 11 | 天然气 | 万m3 | 1080 | 产业集聚区燃气管网 |   本项目原辅材料与环评及批复一致。  项目总投资为2000万元，环保投资为72万元，占总投资的3.6%。环保投资见表2-4。  表2-4 运营期环保投资一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 治理项目 | | | 措施 | 数量 | 投资（万元） | | 废气 | 生产过程异味 | 精炼车间 | 碱液喷淋塔+15m排气筒 | 1套 | 5 | | 压榨车间花生米破碎蒸炒废气 | 紫外线除味器+15m排气筒 | 1套 | 2 | | 浸出车间 | 碱液喷淋塔+15m排气筒 | 1套 | 5 | | 花生米上料清理粉尘 | | 旋风除尘器+15m排气筒 | 1套 | 2 | | 花生饼上料输送粉尘 | | 袋式除尘器+15m排气筒 | 1套 | 2 | | 花生粕称重粉尘 | | 袋式除尘器+15m排气筒 | 1套 | 2 | | 花生粕包装粉尘 | | 袋式除尘器+15m排气筒 | 1套 | 2 | | 花生饼破碎粉尘 | | 袋式除尘器+15m排气筒 | 1套 | 2 | | 浸出车间饼粕蒸脱、毛油蒸发、汽提等工序正己烷逸出产生的非甲烷总烃 | | 冷凝器回收 | 1套 | 4 | | 锅炉废气 | | 低氮燃烧器+15m排气筒 | 2套 | 4 | | 低氮燃烧+15m排气筒 | 2套 | 6 | | 废水 | 生活污水+生产废水 | | 化粪池+“格栅调节+AO” | 1套 | 30 | | 噪声 | / | | 基础减振、厂房隔声、围墙 | / | 6 | | 合计 | | | | | 72 | |
| 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）  本项目花生油生产工艺流程及产污环节见图1。  CCJTUNYK``14@A(8V`DV5)G  图1 本项目花生油生产工艺流程及产污环节图  项目工艺流程简述：  首先将原料花生米送至振动筛、去石机、磁选器去除轻杂、石子、铁钉等，再将清理后的花生米送入破碎机破碎，然后通过轧胚机轧胚，再经蒸炒锅（温度90~100℃）蒸炒。最后进入榨油机进行预榨，得到压榨毛油和花生饼，花生饼加工浸出，毛油  过两次过滤后进行精炼。  水洗工艺：又称水化，毛油由贮存罐经过过滤器，到毛油预热器加热，再经流量计进入水洗锅。磷酸通过磷酸桶进入水洗锅，大约洗60min后热水由热水罐进入水洗器，在水洗器内油水充分混合并水化，水化混合液经水化油加热器进入管式离心机分离油和磷脂油脚、废水（磷酸通过废水排出去进污水处理站），分出的油进入暂存罐。  真空干燥工艺：水洗后的油经油-油热交换器预热，再经脱磷油加热器加热，然后进入脱溶锅脱除溶剂和水分。脱溶和脱水后的高温油进入上述油-油热交换器冷却，再经冷却器冷却后，进入成品油贮存灌。脱溶锅由四级蒸汽泵拉真空，分出的磷脂油脚流入粗磷脂贮罐。  脱色工艺：脱色油分成两路，主流经换热器预热到90℃左右进入脱色塔；支流 |
| 与白土定量器输入的白土在混合罐预混合，泵送入脱色塔，油和白土充分接触吸附。  过滤工艺：脱色后的油和吸附剂的混合物，泵送入过滤机，除去白土后，冷却得到脱色油，留在虑机内的白土经蒸汽吹出其中的油以后自动排除。  换热、脱臭工艺：待脱臭油经过滤器到析气器真空脱气后，由泵送到脱臭塔的热量回收段与脱臭后的热油进行热交换。然后进入脱臭塔，从上而下进行加热、汽提、热交换、冷却，然后用泵抽到过滤器，过滤后与抗氧化剂混合后送入贮罐。脱臭馏出的气体各段逸入塔旁的钢管中部进入真空系统。馏出的气体在脂肪酸捕集器中经较冷的臭味物质冷凝液喷淋捕集后，不冷凝气体被蒸汽喷射泵抽走，冷凝下来的臭味物质经冷却后，一部分送入喷淋，多余部分送入贮罐。留在脱臭塔旁直管内的蒸馏物有少部分自行冷凝液，排入接收罐。  脱酸工艺：用碱中和油脂中的游离脂肪酸，所生成的皂吸附部分其他杂质，从油中沉降分离。  精滤工艺（冷冻过滤）：根据磷脂等胶体分子和油脂分子熔点不同，当毛油温度逐渐降低到一定温度时，熔点较高的胶体分子首先结晶析出，此时在一定条件下过滤，析出的胶体因不能通过滤布而被截留与油脂分子分离。油经脱臭脱酸后冷却到室温，通过冷冻器冷到5℃左右，保持2.3~3小时，冷冻罐搅拌，搅拌速度为20转/分，冷却后的油通过有硅藻涂层的压滤，滤液即为成品油（0℃冷冻实验保持15分钟透明）。 |
| 本项目浸出生产工艺流程及产污环节见图2。  PAF@@OA0N~9HV9O(6`5()SP  图2 浸出生产工艺流程及产污环节图  工艺流程说明简述：  在利用原有生产工艺及设备的基础上，在破碎工艺后新增蒸炒、膨化工艺。蒸炒温度200℃，采用导热油炉加热，新增蒸炒工艺可对原料进行软化，破坏油料细胞结构，使蛋白质变性，磷脂吸水膨胀，达到入榨要求，提高出油率，降低磷脂含量；膨化温度115℃，采用导热油炉加热，膨化过程中油料受到挤压、加热、剪切、揉搓等作用，使油料细胞被彻底破坏，细胞内油脂充分外露，在油料挤压膨化机的模板出口处，骤然减压，水蒸汽蒸发，从而得到适度膨化的物料。  再经存料箱、进料刮板、封闭纹龙进入平转浸出器，通过正己烷与物料的的逆向接触，将油脂从物料中转移到正已烷中去，滴干后湿粕从粕斗中排出进入圆盘下料器，经湿刮板送到湿柏脱溶工序进行处理，混合油进入混合油蒸发工序90-120分钟，50~55℃，浸出后湿粕经刮板输送机送至脱溶蒸脱机，经预脱、自蒸、直接蒸汽脱溶（脱溶过程中被冷凝的溶剂经组合分水罐的分水侧进行溶剂与水的分离，分出的溶剂再回到组合分水罐的溶剂暂存侧然后经溶剂泵、溶剂预热器加热后进入浸出器继续使用，分水组合柜分出水进入蒸煮罐进行蒸馏处理，分水组合柜出水含部分正己烷溶剂，其中正己烷经加热后进入冷凝器进行冷凝回收利用，废水排入污水处理站）、间接蒸 |
| 汽干燥等工序处理，然后与冷却风机提供的冷空气接触降温，得到符合要求的花生成品粕。成品粕残溶70pp以下，含水12%以下，温度40℃左右，经刮板提升至平绞笼送入粕库进行计量、打包后出售。  为防止正己烷逸出，冷凝器冷凝液出口温度不得高于40℃,平衡塔自由气体出口温度不高于25℃（夏季可稍高），冷却水出口温度不得高于35℃，分水组合柜的有效分水容积配备为0.4米2/10吨料，蒸煮罐温度不低于92℃，同时不得高于98℃，冷凝器每夭清扫一次，除去瞥壁上的泥浆和杂物，定期检查分水组合柜内存水量,保持正常存水量70%,最低不得低于1/3，除温度过高,垃圾过多,出水管堵塞等情况外，禁止从放空管放水，以防放出溶剂，定期检查水封池是否有溶剂溢出。水中如有溶剂，必须检查分水器，并及时修复。  产污环节分析  固体废物  本项目固体废物主要为一般固体废物及危险废物。一般固废为脱色工段废白土、精炼车间油脚、滤渣、污水处理站隔油池油泥、包装材料、污水站污泥以及生活垃圾；危险废物包括废树脂、废导热油、废灯管。 |

|  |
| --- |
| 固体废物  **表三**  本项目固体废物主要为一般固体废物及危险废物。一般固废为脱色工段废白土、精炼车间油脚、滤渣、污水处理站隔油池油泥、包装材料、污水站污泥以及生活垃圾；危险废物包括废树脂、废导热油、废灯管。脱色工段废白土、精炼车间油脚、滤渣、污水处理站隔油池油泥、包装材料集中收集后外售；污水站污泥南乐县垃圾填埋场填埋；生活垃圾圾集中收集后交由环卫部门统一处理；废树脂厂家回收；废导热油、废灯管收集后在危废暂存间暂存，定期由有资质单位回收处理。 |

**表四**

|  |
| --- |
| 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：  环境影响报告表主要结论  1、水环境影响分析  本项目废水主要为锅炉废水、精炼车间水洗废水、碱喷淋废水、车间地面冲洗废水、生活污水。锅炉废水作为清净下水经厂区总排口直接排入产业集聚区污水处理厂。生活污水经化粪池预处理后同生产废水一起排入经厂区污水处理设施处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准和南乐县污水处理厂进水水质要求后排入永顺沟最后汇入徒骇河。全厂废水经污水处理厂处理后污染物浓度为COD 40mg/L、0.31t/a，氨氮2mg/L、0.016t/a，本工程新增污染物排放总量为COD0.11t/a、氨氮0.006t/a。  2、环境空气影响分析  压榨车间花生米清理破碎蒸炒废气经集气罩收集后经旋风除尘器处理后通过15m高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准要求；花生饼破碎粉尘集气罩收集后经旋风除尘器处理后通过15m高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准要求；花生粕称重粉尘集气罩收集后经旋风除尘器处理后通过15m高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准要求；花生粕包装粉尘集气罩收集后经旋风除尘器处理后通过15m高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准要求；浸出车间饼粕蒸脱、毛油蒸发、汽提工序均使用冷凝器回收溶剂油，在冷凝过程中会有少量的汽体以不凝气形式排除，以非甲烷总烃计，经光氧催化+活性炭吸附后通过15m高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准及豫环攻坚办【2017】162号关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中其他行业的排放建议值要求；花生油中未在脱臭工艺中完全脱除的游离脂肪酸、低分子物质会在生产产过程中挥发，挥发量很少，挥发产物成分复杂，不属于对人体有危害的物质，且根据季节、温度、时间、工序的不同会有一定量的变化，难以定量，针对该部分异味，设除味塔对该部分异味进行处理，其中，浸出车间设碱液除味塔一座，压榨车间设紫外线除味器一套，精炼车间设碱液除味塔一座，处理后的气体经排气筒外排。4台锅炉废气均采用低 |
| 氮燃烧器进一步减少氮氧化物的产生量，采用高温袋式除尘器对颗粒物进行处理，处理后满足《河南省生态环境厅关于印发河南省工业大气污染防治6个专项方案的通知》（豫环文[2019]84号）附件5河南省 2019 年度锅炉综合整治方案的要求，同时根据《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014），200m范围内有建筑物时，锅炉烟囱高度应高出最高建筑物3m以上，经调查，200m范围内最高建筑物高11.5m，故锅炉烟囱设置高度15m。  经预测，本项目大气环境影响评价等级为二级。根据工程平面布置，扩建项目完成后，卫生防护距离范围为：东厂界外80m范围内，西厂界外50m范围内，北厂界外48m范围内，南侧外75m范围内。  综上所述，本项目在采取以上环境保护措施后对周围环境空气影响不大。  3、声环境影响分析  本项目新增设备贡献值叠加现状背景值后，厂界噪声预测值在53.43～62.5dB(A)之间，南厂界可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）4类标准要求，其它厂界可满足3类标准要求，对厂区周围声环境影响较小。评价建议定期检修高噪声设备，保持设备正常运行，进一步减少对周围环境的影响。  4、固废环境影响  本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、脱色工段废白土、油脚、滤渣、隔油池油泥、包装废料、污泥、废导热油、废活性炭、废灯管、废催化板。生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理；废树脂厂家回收；脱色工段废白土、油脚、滤渣、隔油池油泥集中收集后外售。污水站污泥南乐县垃圾填埋场填埋；废导热油、废活性炭、废灯管、废催化板收集后在危废暂存间暂存，定期由有资质单位回收处理。  通过采取上述治理措施后，项目营运期产生的固体废物对周边环境的影响很小。  审批部门审批决定   1. 该项目属改扩建性质。在原项目基础上进行技改扩建。发改委备案总投资2000万元，其中环保投资72万元。 2. 《报告表》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信，我局批准该《报告表》。原则同意你公司按照《报告表》所列项目的 |
| 性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策进行项目建设。   1. 你公司应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162号）文件要求，主动向社会公开项目开工前、施工过程、建成后的信息，并接受相关方的咨询。 2. 你公司应全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。   （一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染和生态破坏的措施以及环保设施投资概算。  （二）依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废气、废水、固体废物、噪声等污染，以及因施工对自然、生态环境造成的破坏，采取相应的防治措施。  （三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：  1、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类；  2、《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3燃气锅炉限值；  3、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级；  4、《污水综合排放标准》（GB16297-1996）表4三级及南乐县污水处理厂收水水质标准；  5、《河南省餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41-1604-2018）表1小型；  6、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级；  7、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；  8、《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）及其修改单。  9、环境风险防范。落实报告表中所提的风险防范措施，严防项目因安全事故引发的环境污染事件。  （四）本项目建成后，主要污染物排放量必须满足建设项目主要污染物总量控制指标要求（总量备案：4109000347）。  （五）如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你单位应按新的排放标准执行。 |
| 五、建设项目竣工后，建设单位应根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）文件要求，及时进行项目竣工环境保护验收，向县环保局备案并公示。项目建设及运行过程中，由南乐县产业集聚区环保监管所负责项目的环境监督管理工作。  六、本批复有效期五年。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。  七、对此批复若有异议，可自该文下达之日起60日内向濮阳市环保局或南乐县人民政府申请复议，逾期复议无效。 |

**表五**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收监测期间生产工况记录：  表5-1验收监测期间生产工况调查表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产日期 | 产品名称 | 设计产量  （吨/天） | 实际产量  （吨/天） | 生产负荷（%） | | **2020.5.15** | **花生油** | **240** | **200** | **83.33** | | **花生粕** | **585.415** | **500** | **85.41** | | **浸出油** | **24.413** | **20.5** | **83.97** | | **2020.5.16** | **花生油** | **240** | **230** | **95.83** | | **花生粕** | **585.415** | **560** | **95.66** | | **浸出油** | **24.413** | **23** | **94.21** |   **由表5-1可知，本项目花生油的生产负荷为83.33%~95.83%，花生粕的生产负荷为85.41%~95.66%，浸出油的生产负荷为83.97~94.21%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷达到额定生产负荷75%以上的要求。验收监测期间，该项目生产稳定，生产及环保设施处于正常运转状态。** |

**表六**

|  |
| --- |
| 验收检测结论  1、生产工况  验收监测期间，濮阳市广源油脂有限公司年加工7.2万吨花生油及浸出生产线改扩建项目花生油的生产负荷为83.33%~95.83%，花生粕的生产负荷为85.41%~95.66%，浸出油的生产负荷为83.97~94.21%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷达到额定生产负荷75%以上的要求。验收监测期间，该项目生产稳定，生产及环保设施处于正常运转状态。  2、固体废物  本项目固体废物主要为一般固体废物及危险废物。一般固废为脱色工段废白土、精炼车间油脚、滤渣、污水处理站隔油池油泥、包装材料、污水站污泥以及生活垃圾；危险废物包括废树脂、废导热油、废灯管。脱色工段废白土、精炼车间油脚、滤渣、污水处理站隔油池油泥、包装材料集中收集后外售；污水站污泥南乐县垃圾填埋场填埋；生活垃圾圾集中收集后交由环卫部门统一处理；废树脂厂家回收；废导热油、废灯管收集后在危废暂存间暂存，定期由有资质单位回收处理。  3、建议  1. 认真做好职工培训工作，严格持证上岗，生产过程中严格按操作规程，避免安全事故发生。  2. 做好本项目环境卫生工作，生活垃圾及时清运，危险废物暂存及时交由有资质单位处理，避免污染环境，做到安全文明生产。 |